

План урока

Данные об учителе: Апухтин Сергей Александрович, учитель технологии
МБОУ «Полукотельниковская СОШ»

Предмет: Технология

Класс: 5

Учебник (УМК): А.Т. Тищенко, Н.В. Синеца

Тема урока: Технология изготовления изделий из конструкционных материалов

Цель урока: организовать деятельность обучающихся по ознакомлению с технологическими процессами изготовления несложных деревянных, металлических и пластмассовых деталей;
обучить формулировать и записывать последовательность технологического процесса изготовления простых деталей из древесины, металла или пластмассы;
развивать техническое мышление, навыки планирования трудовой деятельности с учётом имеющихся ресурсов и условий.

Тип урока: Комбинированный.

Опорные понятия: технологическая карта, припуск.

Оборудование, инструменты, материалы: презентация по теме (интерактивный плакат), столярный верстак, заготовки древесины, чертёжный инструмент, столярная ножовка.

Этапы урока:

- 1 этап – Актуализация знаний, постановка темы и целей урока
- 2 этап – Изучение нового материала, первичное закрепление знаний, практическая работа
- 3 этап – Подведение итогов урока и рефлексия, домашнее задание, выставление оценок

Последовательность изготовления деталей из древесины

Для получения качественного изделия заготовку нужно обрабатывать в определённой последовательности. При изготовлении изделия из древесины и древесных материалов (например, мебели) обычно применяют следующие операции:

- подготовительные (выбор заготовок и их разметка);
- обрабатывающие (пиление, строгание, сверление отверстий и др.);
- сборочные (сборка изделия);
- отделочные (зачистка поверхностей деталей, лакирование или окрашивание).

Рассмотрим технологический процесс на примере изготовления планки для деревянной подставки под горячую посуду (рис. 36, 37).

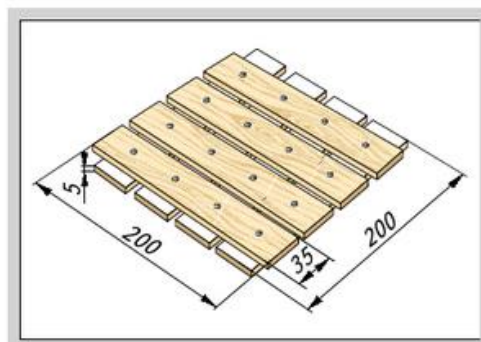


Рис. 36. Подставка под горячую посуду

Технологическая карта изготовления детали
(см. рис. 37) (фрагмент на примере операции 1)

Таблица 5

Номер операции	Последовательность выполнения работ (операций)	Изображение (эскиз)	Инструменты, приспособления
1	Выбрать заготовку на две детали		Карандаш, линейка

Практическая работа № 16



Разработка последовательности изготовления детали из древесины

1. Рассмотрите выданный учителем чертёж детали из древесины. Запишите в рабочую тетрадь последовательность изготовления этой детали.
2. Определите, какие инструменты понадобятся для изготовления детали, и запишите их названия в рабочую тетрадь.
3. В продолжение таблицы 5 составьте в рабочей тетради технологическую карту изготовления детали «планка» (см. рис. 37).

Рефлексия.

Закончите предложение

Сегодня на уроке я узнал.....

На уроке я научился...

Было интересно....

Мне было трудно...

Своей работой на уроке я недоволен, потому что.....

Своей работой на уроке я доволен, потому что.....

Я понял, что....

Презентация к уроку технологии в 5 классе.

Технология изготовления
изделий из конструкционных
материалов

Давайте проанализируем представленные образцы и ответим на вопросы:

1. Что это за изделия?
2. Из каких материалов они изготовлены?
3. Как делали эти изделия? Из каких технологических операций состоит процесс их изготовления?

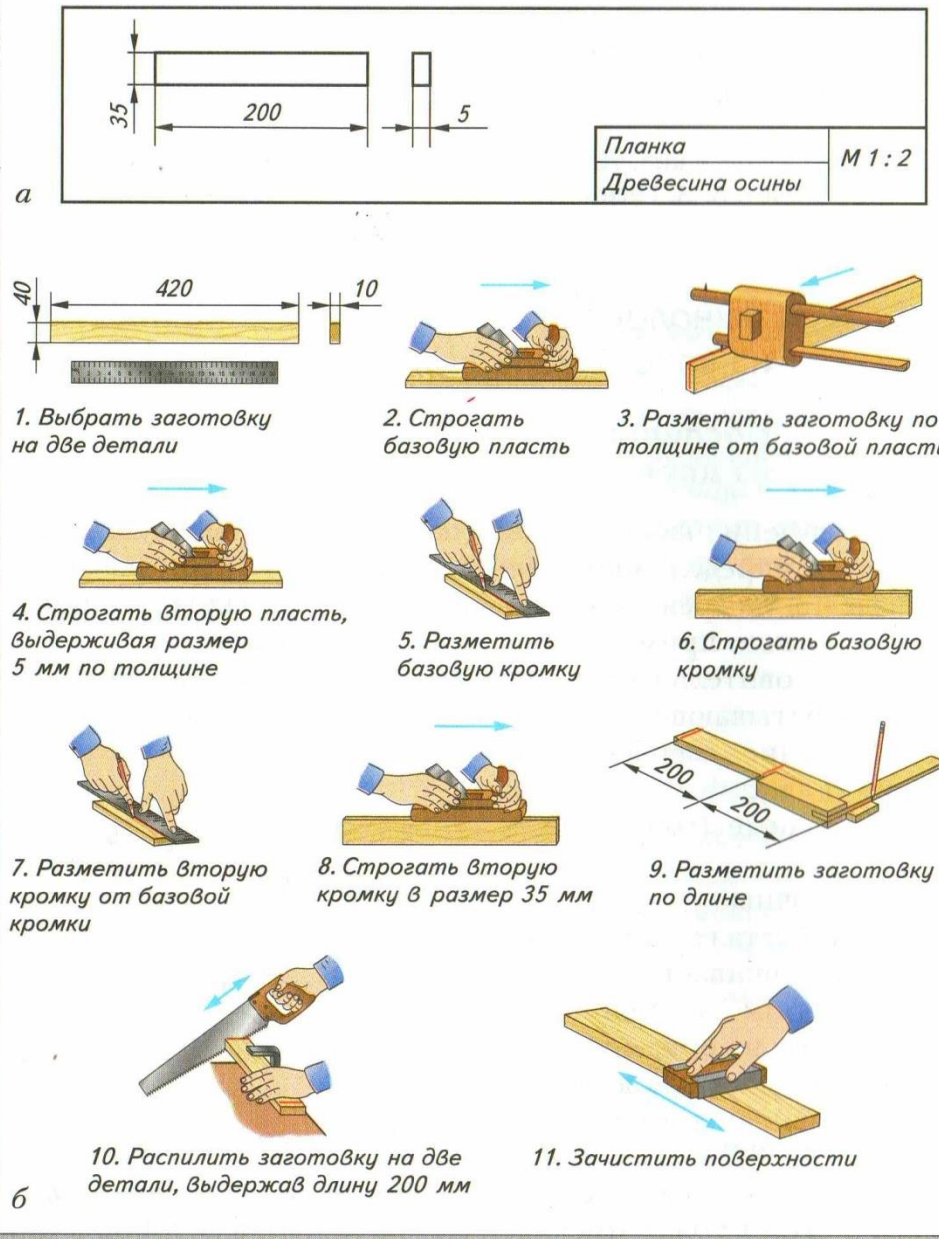


Рис. 37. Изготовление планки для декоративной подставки под горячую посуду:
 а – чертёж; б – технологический процесс

Тема урока :

Технология изготовления
изделий из конструкционных
материалов

*Для получения качественного изделия заготовку нужно обрабатывать в определённой последовательности. При изготовлении изделия из древесины и древесных материалов (например, мебели) обычно **применяют следующие операции:***

1.подготовительные (выбор заготовок и их разметка);

2.обрабатывающие (пиление, строгание, сверление отверстий и др.);

3.сборочные (сборка изделия);

4.отделочные (зачистка поверхностей деталей, лакирование или окрашивание).

Правила безопасной работы

1. Не повреждать крышку верстака режущим инструментом.
2. На верстаке размещать только те инструменты, которые необходимы для данного вида работы.
3. При закреплении заготовок в зажимах и тисках запрещается ударять по рукояткам зажимов и тисков молотком.
4. По окончании работы удалять стружку с крышки верстака только специальной щёткой-смёткой.

Рассмотрим технологический процесс на примере изготовления **планки для деревянной подставки под горячую посуду.**

Обычно в учебных мастерских школьники работают по технологической карте (имеющей вид таблицы), в которой в упрощённом виде излагается технологический процесс изготовления детали (табл. 5)

Технологическая карта изготовления детали
(см. рис. 37) (фрагмент на примере операции 1)

Таблица 5

Номер операции	Последовательность выполнения работ (операций)	Изображение (эскиз)	Инструменты, приспособления
1	Выбрать заготовку на две детали		Карандаш, линейка



Разработка последовательности изготовления детали из древесины

- 1.** Рассмотрите выданный учителем чертёж детали из древесины. Запишите в рабочую тетрадь последовательность изготовления этой детали.
- 2.** Определите, какие инструменты понадобятся для изготовления детали, и запишите их названия в рабочую тетрадь.
- 3.** В продолжение таблицы 5 составьте в рабочей тетради технологическую карту изготовления детали «планка» (см. рис. 37).

- Итоги урока: рефлексия, выставление оценок.
- Домашнее задание: выучить материал на карточках